

2,637.

Rozporządzenie Głównego Urzędu Miar o dopuszczeniu do legalizacji wag handlowych zwyczajnych równoramiennych złożonych typu B 1.

Na podstawie art. 11, 12 i 16 dekretu o miarach z dnia 8 lutego 1919 r. (Dz. P. P. P. art. 211), §-u 19-go Ustawy Rzeszy Niemieckiej o miarach (Mass- u. Gewichtsordnung) z dnia 30 maja 1908 r. (R. G. Bl. str. 349) i rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 28 lutego 1923 r. (Dz. U. R. P. poz. 166) zarządza się co następuje:

§ 1.

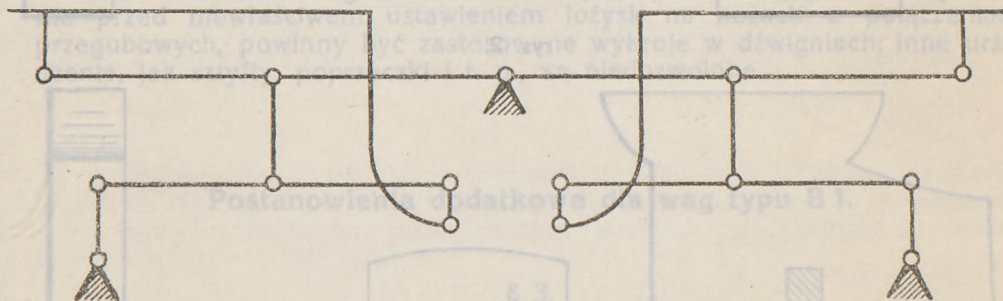
W myśl § 25 Przepisów o warunkach legalizowania wag handlowych zwyczajnych: wagi równoramienne (POM poz. 2,63/1) dopuszcza się do legalizacji wagi równoramienne złożone typu B 1, poniżej opisanego.

Przynależność do typu B 1.

§ 2.

Wagi, zaliczone do typu B 1, powinny odpowiadać warunkom następującym:

a. System wagi ma odpowiadać następującemu schematowi układu dźwigniowego.



rys. 1.

b. Dźwignia główna i dźwignie pomocnicze powinny być pojedyncze i bez rozgąszeń.

c. Boki postumentu powinny być połączone co najmniej 2-ma poprzeczkami przy postumencie żeliwnym i co najmniej 3-ma — przy postumencie z blachy. Wymiary i kształt postumentu powinny zabezpieczać go od łatwej możliwości (np. pochodzącej od nacisku ręką) trwałego jego odkształcenia.

d. Trzy główne noże dźwigni głównej, t. j. oporowy i dwa nośne, powinny być wykonane jako noże długie (dwustronne).

e. Łożyska w postumencie i noszach powinny być w swych podłożach osadzone nieruchomo.

f. Łożyska w ścięgna i wieszakach mogą być osadzone ruchomo lub nieruchomo.

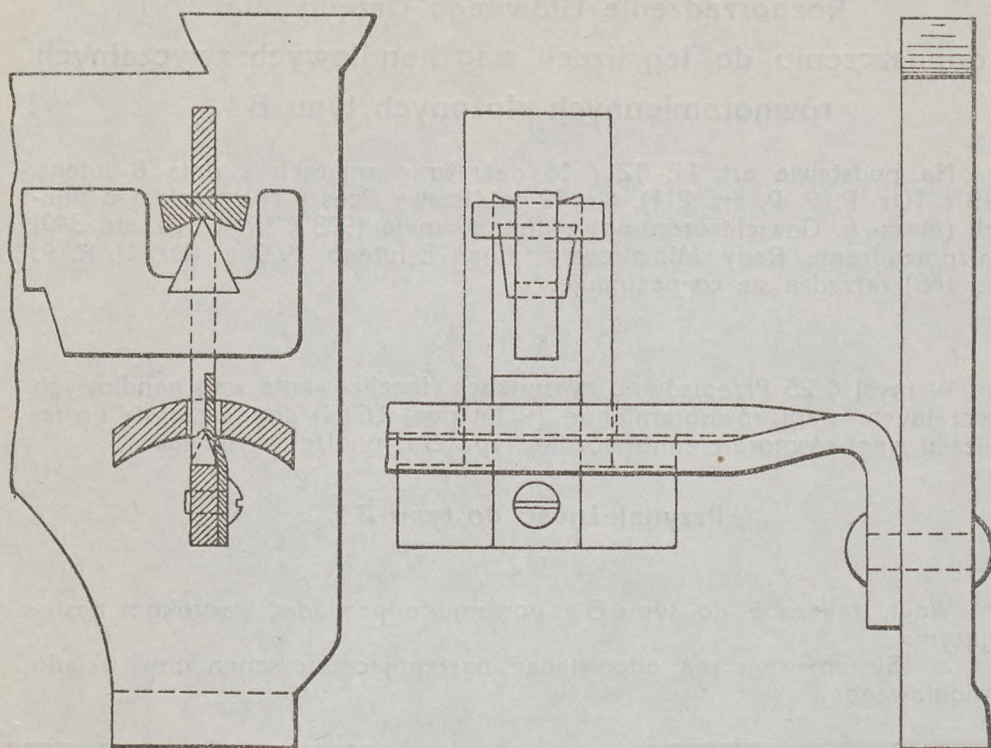
Przepisy obowiązujące w miernictwie.

Czasopismo wydawane przez Główny Urząd Miar.

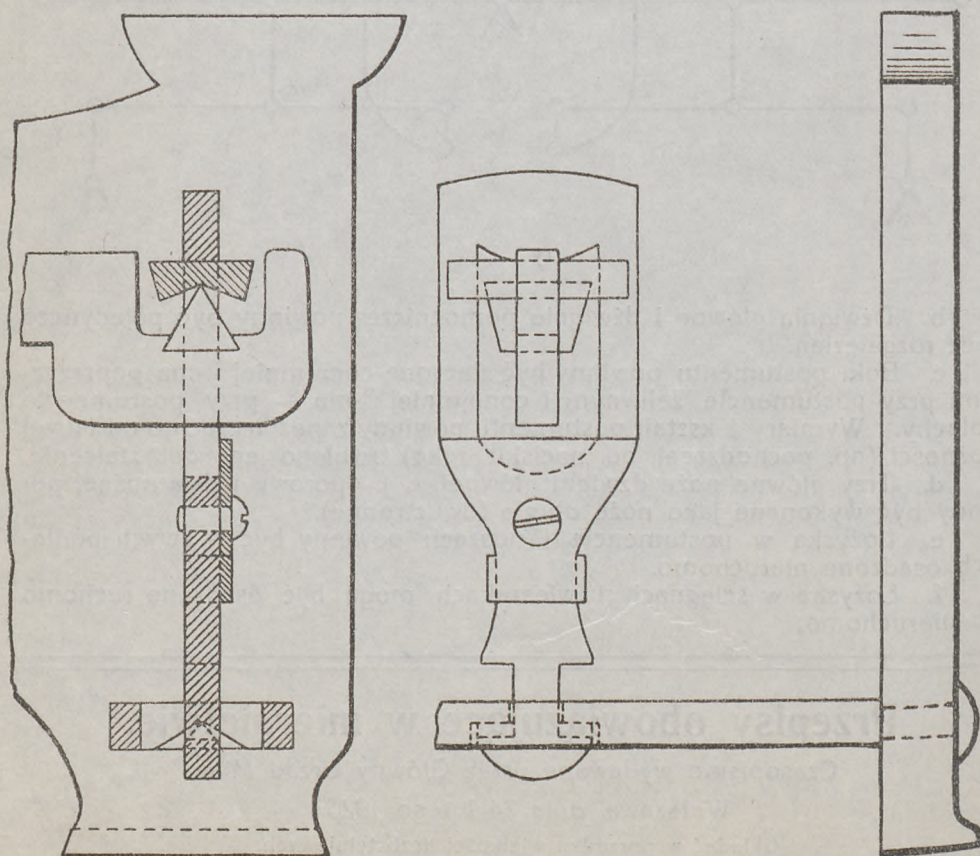
Warszawa, dnia 24 lutego 1926 r.

Układać w porządku wielkości liczb tytułowych.

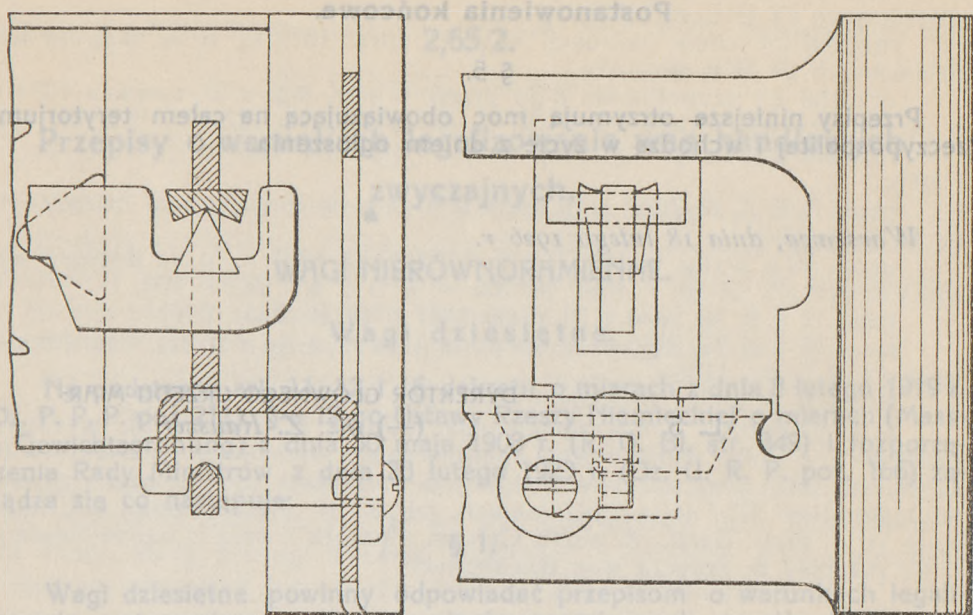
g. Połączenie dźwigni pomocniczych z postumentem powinno być wykonane zapomocą jednej z następujących konstrukcyj.



rys. 2.



rys. 3.



rys. 4.

h. Ponadto w wagach o nośności 1, 2, 3, 5 i 10 kg, jako zabezpieczenia przed niewłaściwym ustawieniem łożysk na nożach w połączeniach przegubowych, powinny być zastosowane wykroje w dźwigniach; inne urządzenia, jak sztyfty, poprzeczki i t. p., są niedozwolone.

Postanowienia dodatkowe dla wag typu B1.

§ 3.

Wykonanie połączeń przegubowych powinno uniemożliwiać przypadkowe lub rozmyślne trwałe niewłaściwe ustawienie się części. Łożyska względnie wieszaki, zsunięte, obrócone lub skręcone w stosunku do swych noży, w wadze, obciążonej $\frac{1}{10}$ nośności, powinny wracać do swego właściwego położenia same lub przynajmniej po wprowadzeniu wagi w stan wachania przez lekkie uderzenie w jedno z jej noszy.

§ 4.

Ponadto w wagach o nośności 5 kg:

- Grubość dźwigni głównej powinna wynosić nie mniej niż 6 mm, a dźwigni pomocniczych nie mniej niż 4 mm.
- Grubość postumentu z blachy powinna wynosić nie mniej niż 2 mm. W miejscach osadzenia łożysk oporowych odpowiednie wzmocnienia powinny tworzyć podłoża dla tych łożysk; grubość tych podłoży powinna wynosić nie mniej niż 6 mm.
- Grubość poprzeczek, łączących żeliwne boki postumentu, powinna wynosić nie mniej niż 4 mm.
- Grubość ścięgien i wieszaków powinna wynosić nie mniej niż 3 mm.

Postanowienia końcowe.

§ 5.

Przepisy niniejsze otrzymują moc obowiązującą na całym terytorjum Rzeczypospolitej i wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Warszawa, dnia 18 lutego 1926 r.

L. S.

DYREKTOR GŁÓWNEGO URZĘDU MIAR:

(—) inż. Z. Rauszer

GŁÓWNY URZĄD MIAR

№ 26. I. 361. 1.

Wykonanie połączeń przedmiotowych powinno nastąpić w sposób następujący: a) Grubość części głównej powinna wynosić nie mniej niż 6 mm. b) Grubość części pomocniczych nie mniej niż 4 mm. c) Grubość części przyłączeniowych nie mniej niż 3 mm. d) Grubość części przyłączeniowych nie mniej niż 2 mm. e) Grubość części przyłączeniowych nie mniej niż 1 mm. f) Grubość części przyłączeniowych nie mniej niż 0,5 mm. g) Grubość części przyłączeniowych nie mniej niż 0,2 mm. h) Grubość części przyłączeniowych nie mniej niż 0,1 mm. i) Grubość części przyłączeniowych nie mniej niż 0,05 mm. j) Grubość części przyłączeniowych nie mniej niż 0,02 mm. k) Grubość części przyłączeniowych nie mniej niż 0,01 mm. l) Grubość części przyłączeniowych nie mniej niż 0,005 mm. m) Grubość części przyłączeniowych nie mniej niż 0,002 mm. n) Grubość części przyłączeniowych nie mniej niż 0,001 mm. o) Grubość części przyłączeniowych nie mniej niż 0,0005 mm. p) Grubość części przyłączeniowych nie mniej niż 0,0002 mm. q) Grubość części przyłączeniowych nie mniej niż 0,0001 mm. r) Grubość części przyłączeniowych nie mniej niż 0,00005 mm. s) Grubość części przyłączeniowych nie mniej niż 0,00002 mm. t) Grubość części przyłączeniowych nie mniej niż 0,00001 mm. u) Grubość części przyłączeniowych nie mniej niż 0,000005 mm. v) Grubość części przyłączeniowych nie mniej niż 0,000002 mm. w) Grubość części przyłączeniowych nie mniej niż 0,000001 mm. x) Grubość części przyłączeniowych nie mniej niż 0,0000005 mm. y) Grubość części przyłączeniowych nie mniej niż 0,0000002 mm. z) Grubość części przyłączeniowych nie mniej niż 0,0000001 mm.