

2,375/1.

Przepisy o warunkach legalizowania pipet dokładniejszych.

Na podstawie artykułów 11 i 12 dekretu o miarach z dnia 8 lutego 1919 r. (Dz. P. P. P. poz. 211) oraz § 19 ustawy Rzeszy Niemieckiej o miarach (Mass- u. Gewichtsordnung) z dnia 30 maja 1908 r. (R. G. Bl. str. 349) i rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 28 lutego 1923 r. (Dz. U. R. P. № 28 poz. 166) zarządza się co następuje:

Przepisy ogólne.

§ 1.

Pipety dokładniejsze powinny czynić zadość przepisom ogólnym o warunkach legalizowania (P.O.M. poz. 2,03), o ile nie zostają one zmienione przez przepisy niniejsze.

Sposób wywzorcowania.

§ 2.

- Pojemność pipety powinna odpowiadać mierze nominalnej przy temperaturze, która jest oznaczona na pipecie np. 0°, 15°, 17½°, 18°, 20° i t. d.
- Pojemność pipety powinna odpowiadać objętości płynu, która została z niej wylana (pipeta na wylew).

Płyn wylewa się, trzymając pipetę w położeniu pionowym. Koniec ściekowy pipety należy w ćwierć minuty po dokonaniu wylania obetrzeć o odbiornik. Ustala się zwierciadło płynu na właściwym poziomie podczas obcierania, odczytuje się miarę albo podczas obtarcia albo bezpośrednio po niem.

- Odczytywanie wskazań dla płynów przezroczystych, zwilżających szkło, dla których są przeznaczone pipety dokładniejsze, uskutecznia się według najniższego punktu menisku.

Wielkości dopuszczalne.

§ 3.

Ogólna pojemność pipety nie powinna przekraczać 300 ml.

Materiał.		Dopuszczalne jest szkło.
70	50	
100	70	50

Dopuszczalne jest szkło.

Przepisy obowiązujące w miernictwie.

Czasopismo wydawane przez Główny Urząd Miar.

Warszawa, dnia 31 grudnia 1927 r.

Układać w porządku wielkości liczb tytułowych.

Cena 30 groszy.

№ 308.

Kształt i wykonanie.

§ 5.

a) Obowiązuje przekrój okrągły.
b) Powierzchnia szkła powinna wykazywać łagodne zmiany kształtów. Przejście od większej średnicy do mniejszej winno być prawidłowe i stopniowe.

c) Pipety dokładniejsze powinny posiadać podziałkę. Pipety jedno-miarowe mogą być legalizowane tylko jako pipety wysokiej dokładności (POM poz. 2,38).

d) Odległość najwyższej kresy od górnego brzegu pipety i odległość najniższej kresy od miejsca, gdzie rozpoczyna się zwężenie, powinna wynosić przynajmniej 20 mm. Kresy powinny być ostre, o przebiegu równomiernym, bez zygzaków i przerw, mogą być wypełnione farbą lub emalją. Każda kresa powinna leżeć całkowicie w płaszczyźnie prostopadłej do osi pipety. Cyfry muszą być wyraźne, ich wykonanie nie może dawać powodu do omyłek.

e) Kresy muszą być wykonane równomiernie bez widocznych niedokładności.

f) Górne i dolne ograniczenie pojemności stanowi kresa.

g) Kresy oznaczone liczbami powinny otaczać cały obwód pipety. Oprócz tego, przy liczbowym oznaczaniu co drugiej albo co dziesiątej kresy, kresa, zajmująca środkowe położenie między kresami oznaczonymi, powinna otaczać więcej niż trzy piąte obwodu. Długość pozostałych kres powinna wynosić około połowy obwodu pipety.

h) Odległość między dwiema sąsiednimi kresami nie powinna być mniejsza niż 1 mm.

i) Dopuszczalne są działki, wyrażające:

0,01	0,02	0,05	mililitrów
0,1	0,2	0,5	"
1	2	5	"
10	20	50	"
100			"

j) Liczbowymi oznaczeniami pojemności zaopatrzyć należy przy najmniejszych działkach, wyrażających:

miarę v równą:				każdą kresę, ograniczającą miarę, liczoną od 0,	
0,01	0,1	1	10	ml	wielokrotną 10 v (dziesięciu v)
0,02	0,2	2	20	"	5 v
0,05	0,5	5	50	"	2 v lub 10 v
100				"	v (t. j. obok każdej kresy).

k) Średnica otworu spustowego pipet powinna być taka, aby opróżnienie pipety, napełnionej wodą, w zależności od długości podziałki, trwało

przy długości podziałki w cm					
ponad:		20	35	50	70
do:	20	35	50	70	100
wypływ powinien trwać w sec					
	25 ÷ 35	35 ÷ 45	45 ÷ 55	55 ÷ 70	70 ÷ 90

Oznaczenia.

§ 6.

a) Pojemność oznacza się w mililitrach albo w centymetrach sześcien-nych przez wypisanie całej nazwy lub skrótu ml , cm^3 .

b) Oznaczenie wykonywa się w ten sposób, że obok liczby, odpowiadającej kresie największej pojemności, dodaje się nazwę jednostki miary.

c) Nad najwyższą położoną kresą powinna być oznaczona temperatura, przy której pojemność pipety odpowiada pojemności nominalnej np. 15°, 0°, 18° i t. d. Obok powinno być wykonane oznaczenie „wylew” lub „wy” (§ 2 p. b).

d) Oprócz powyższych pipeta może być zaopatrzona w napisy, głoszące numer fabryczny, nazwisko i adres fabrykanta oraz markę fabryczną, ale tylko o tyle, o ile napisy te nie wpłyną ujemnie na wyrazistość podziałek, kres ograniczających i oznaczeń obowiązujących.

§ 7.

Granice uchybień dopuszczalnych wynoszą:

w i e l k o ś ć w ml:										
ponad		2	10	30	50	75	100	150	200	250
do (włącznie)	2	10	30	50	75	100	150	200	250	300
Granica uchybień największej pojemności mierniczej lub jej części w ml:										
	0,02	0,05	0,075	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,45

§ 8.

Cechuje się cechą, przewidzianą dla narzędzi mierniczych dokładniejszych.

Cechę urzędu wytrawia się przy kresie, wyznaczającej największą pojemność. Cechę roczną wytrawia się przy powyższej cesze urzędu.

Cechę urzędu wytrawia się ponadto pod najniższą kresą oraz na końcu ściekowym pipety.

Ważność cechy.

§ 9.

Cecha jest ważna, dopóki pipeta trwa w stanie nieuszkodzonym.

§ 10.

Przepisy niniejsze wchodzi w życie z dniem ogłoszenia ich w Przepisach obowiązujących w miernictwie.

Warszawa, dnia 9 grudnia 1927 r.

DYREKTOR GŁÓWNEGO URZĘDU MIAR:

(—) inż. Z. Rauszer

G I M № 27. I. 1965. 1.

b) Oznaczenie wykonuje się w ten sposób, że obok liczby, odpowiadającej kresie (największej pojemności), podaje się nazwę jednostki miary.
 c) Nad najwyższą połączoną kresą powinna być oznaczona temperatura przy której pojemność pipety odpowiada pojemności nominalnej. W tym celu należy wykonać oznaczenie "wyw." (wyważenie).
 d) Opcję powyższych pipet może być zaopatrzone w napisy, gdzie numer fabryczny, nazwa i adres fabrykanta oraz markę fabryczną, nie tylko odpowiadają, ale i napisy te nie wpływają na wyważenie pipety.
 e) Kres ograniczający i oznaczony obowiązkowo.

f) Odległość kresy od brzości pipety powinna być taka, aby w czasie wznoszenia cieczy nie nastąpiło jej przelania. W tym celu należy wykonać oznaczenie "wyw." (wyważenie).
 g) Ciężar cieczy, która powinna być w pipecie, powinien być taki, aby w czasie wznoszenia cieczy nie nastąpiło jej przelania. W tym celu należy wykonać oznaczenie "wyw." (wyważenie).

Pojemność (ml)	2	10	20	30	50	75	100	150	200	250	300
Waga (g)	0,02	0,10	0,20	0,30	0,50	0,75	1,00	1,50	2,00	2,50	3,00

h) Cechy te powinny być wyrażone w sposób, który nie może być źle zrozumiany. Cechy te powinny być wyrażone w sposób, który nie może być źle zrozumiany.
 i) Cechy te powinny być wyrażone w sposób, który nie może być źle zrozumiany. Cechy te powinny być wyrażone w sposób, który nie może być źle zrozumiany.

Ważność cechy.

h) Cechy te powinny być wyrażone w sposób, który nie może być źle zrozumiany. Cechy te powinny być wyrażone w sposób, który nie może być źle zrozumiany.

i) Cechy te powinny być wyrażone w sposób, który nie może być źle zrozumiany. Cechy te powinny być wyrażone w sposób, który nie może być źle zrozumiany.

k) Średnica otworu wypływu powinna być taka, aby w czasie wznoszenia cieczy nie nastąpiło jej przelania. W tym celu należy wykonać oznaczenie "wyw." (wyważenie).

Średnica otworu wypływu (mm)	25	35	45	55	65	75	85	95	105
Waga (g)	0,02	0,03	0,05	0,07	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30

Oznaczenia.

a) Pojemność oznacza się w mililitrach albo w centymetrach sześciennych. W tym celu należy wykonać oznaczenie "wyw." (wyważenie).